## (12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro





(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
15. Februar 2001 (15.02.2001)

**PCT** 

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 01/10682 A1

(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: B32B 15/08, G10K 11/168

B60R 13/08,

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/EP00/06855

(22) Internationales Anmeldedatum:

18. Juli 2000 (18.07.2000)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:

199 37 462.7

7. August 1999 (07.08.1999) DE

von US): VOLKSWAGEN AKTIENGESELLSCHAFT [DE/DE]; D-38436 Wolfsburg (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): MÜLLER, Reinhard [DE/DE]; Wagnerstrasse 40, D-38518 Gifhorn (DE). HEESCHER, Alexander [DE/DE]; Schulstrasse 20A, D-38477 Jembke (DE).

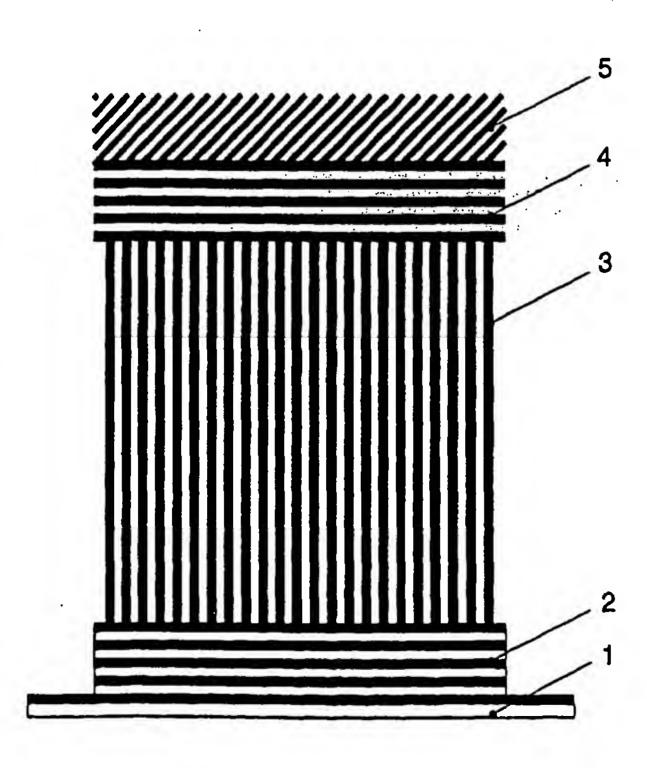
(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme

(74) Gemeinsamer Vertreter: VOLKSWAGEN AK-TIENGESELLSCHAFT; Brieffach 1770, D-38436 Wolfsburg (DE).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: SOUND-ABSORBING AND SOUND-DEADENING COATING FOR A STRUCTURAL PART THAT VIBRATES

(54) Bezeichnung: SCHALLDÄMPFENDE UND SCHALLDÄMMENDE BESCHICHTUNG EINES ZU SCHWINGUNGEN NEIGENDEN BAUTEILS



(57) Abstract: The invention relates to a sound-absorbing and sound-deadening coating for an automobile body sheet (1) that vibrates. Said coating contains the combination of an intermediate layer (3) of an adhesive foam which supports a heavy layer (4); and an aluminium sandwich (2). While the sandwich (2) provides absorption through an extensive temperature range and the elastic-mass system consisting of the body sheet (1), the heavy layer (4) and the intermediate layer (3) produces a deadening effect (anti-drumming effect), the combination of the sandwich (2) and the adhesive foam provides additional absorption of the remaining bending vibrations.

(57) Zusammenfassung: Eine schalldämpfende und schalldämmende Beschichtung eines zu Schwingungen neigenden Karosserieblechs eines Kraftfahrzeugs enthält Kombination einer eine Schwerschicht tragenden Zwischenschicht (3) adhäsivem Schaumstoff aus und Aluminiumsandwichs **(2)**. eines Während der Sandwich (2) für sich eine Dämpfung über einen grossen Temperaturbereich und das aus

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]



- (81) Bestimmungsstaaten (national): CN, IN, JP, KR, US.
- (84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes, und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

#### Veröffentlicht:

- Mit internationalem Recherchenbericht.

WO 01/10682 PCT/EP00/06855

# Schalldämpfende und schalldämmende Beschichtung eines zu Schwingungen neigenden Bauteils

Die Erfindung betrifft eine Beschichtung gemäß dem Oberbegriff des Patentanspruchs 1.

Insbesondere ist dabei an die Schallisolierung eines Karosserieblechs eines Kraftfahrzeugs gedacht, beispielsweise eines Bodenblechs oder einer Trennwand zwischen Motor- und Fahrgastraum.

Zur Lösung des zunehmend in den Vordergrund tretenden Problems der Schalldämpfung und Schalldämmung bei zu Schwingungen neigenden Bauteilen gibt es insbesondere in der Kraftfahrzeugtechnik eine Vielzahl von Lösungen. So beschreibt die EP 0 195 923 B1 eine adhäsive Beschichtung eines Karosserieteils zwecks Erzielung einer Klebhaftung einer federnden Schaumstoffzwischenschicht an dem Karosserieteil, die ihrerseits eine Schwerschicht trägt. Dabei kann die Schwerschicht durch eine Wandverkleidung gebildet sein; zum Stand der Technik gehört auch die Heranziehung Bodenbelags Bildung eines Schwerschicht. ZUI der Schwingungstechnisch gesprochen bildet diese Beschichtung zusammen mit dem Schwingungserzeuger, also dem Karosserieblech, ein Feder-Masse-System, das luftschalldämmend, luftschallabsorbierend und körperschalldämpfend ausgelegt sein kann. Die adhäsive Verbindung zwischen der Zwischenschicht einerseits und dem Karosserieteil andererseits soll zusammen mit der Schwerschicht zur Bildung eines Systems nach Art eines Sandwich-Systems führen, in dem die biegesteife Abdeckung eine zusätzliche Komponente zur Körperschalldämpfung liefert.

Die DE 25 26 325 C2 beschreibt eine mehrschichtige schall- und schwingungsdämpfende Verkleidung für Karosserieteile mit einer Zwischenschicht (zwischen dem Karosserieteil und dem schweren Belag) aus offenzelligem Schaumstoff mit einem Anteil an klebriger Substanz (genannt wird Bitumen). Je nach Art der

klebrigen (viskosen) Masse werden die Zellen der Zwischenschicht mehr oder minder stark angefüllt, damit das federnde Gerüst der Zwischenschicht so gedämpft wird, daß Schwingungen nicht vom Karosserieblech auf die schwere Masse übertragen werden.

Die DE 92 04 402.6 U1 befaßt sich demgegenüber mit einem Kraftfahrzeug-Innenverkleidungsteil, das zur Schallisolation über eine viskoelastische Schicht mit einer Aluminiumfolie belegt ist. Während diese Maßnahme zur Körperschalldämpfung (Entdröhnung) dient, ist zur Luftschallabsorption auf der Aluminiumfolie ein Baumwollvlies vorgesehen. Die DE 89 12 240.2 U1 betrifft ein Hitzeschild aus mehreren, durch Zwischenschichten getrennten Aluminiumfolien, d.h. letztlich ein Sandwich. Außer der Wärmedämmung wird als Ziel beiläufig auch eine Schalldämmung erwähnt. Die Ausführungsbeispiele enthalten jeweils nur eine einzelne Aluminiumfolie, die über eine Zwischenschicht aus voluminösem Vliesstoff aus Reißbaumwolle und Phenolharz auf dem zu schützenden Teil angeordnet ist. Über ein Feder-Masse-System ist in dieser Schrift nichts gesagt.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine gattungsgemäße Beschichtung, wie sie im Prinzip aus der eingangs diskutierten EP 0 195 923 B1 bekannt ist, hinsichtlich der über einen breiten Temperatur- und Frequenzbereich wirksamen Dämpfung und Entdröhnung zu verbessern und die Möglichkeit einer getrennten Abstimmung zu schaffen.

Die erfindungsgemäße Lösung dieser Aufgabe besteht in den kennzeichnenden Merkmalen des Hauptanspruchs, eine vorteilhafte Ausbildung der Erfindung beschreibt der Unteranspruch.

Wesentlich für die Erfindung ist also die Kombination vorzugsweise eines Metallsandwiches (mit Metalloberfläche) mit einer Zwischenschicht aus einem adhäsiven Schaumstoff. Während der Sandwichaufbau für eine gegenüber dem Stand der Technik deutlich höhere Dämpfung in einem weiten Temperaturbereich sorgt, bewirkt die Kombination von Sandwich und adhäsivem Schaum, die in allen Richtungen kraftübertragend, also kraftschlüssig, verbunden sind, eine zusätzliche Dämpfung verbleibender Biegeschwingungen. Die Erfindung trägt damit auch dem Einsatz moderner Brennkraftmaschinen mit verstärkten Geräuschanteilen im hochfrequenten Bereich in Kraftfahrzeugen Rechnung. Die bei der Erfindung erzielte zusätzliche

WO 01/10682

- 3 -

Schubbelastung im Feder-Masse-System, das als mechanischer Tiefpaß dient, und die Verwendung eines Sandwichs schaffen die vorteilhafte Möglichkeit, gleichsam beide Systeme kombiniert abzustimmen.

PCT/EP00/06855

Ein Ausführungsbeispiel der Erfindung wird im folgenden anhand der Zeichnung erläutert, die einen Querschnitt durch die Beschichtung wiedergibt.

Bei 1 ist ein zu Schwingungen neigendes Karosserieblech angedeutet. Es trägt den Aluminium-Sandwich 2 mit einer Vielzahl von Aluminiumschichten, der der Entdröhnung dient. Auf seiner dem Karosserieblech 1 abgewendeten Seite endet der Sandwich 2 mit einer Aluminiumschicht. Diese trägt ihrerseits die Zwischenschicht 3 aus einem adhäsiven Schaumstoff, so daß zwischen Sandwich 2 und Zwischenschicht 3 eine Klebverbindung vorliegt. Die Zwischenschicht 3 wiederum trägt die Schwerschicht 4 und den Bodenbelag 5, wobei die Schwerschicht 4 einen Bestandteil des Bodenbelags 5 bilden kann. Damit liegen bei der Erfindung gleichsam zwei akustische Systeme vor. Zum einen bildet das Karosserieblech 1 mit dem Metallsandwich 2 sowie mit der Zwischenschicht 3 und der Schwerschicht 4 ein Feder-Masse-System, das eine wirksame Schalldämmung bewirkt. Diese Schalldämmung kann durch entsprechende Wahl von Menge und Material des Klebstoffs und auch des Schaumstoffs eingestellt werden. Das zweite akustische System wird zumindest im wesentlichen durch den Metallsandwich 2 gebildet, der eine wirksame Entdröhnung sicherstellt. Diese Entdröhnung kann ihrerseits durch entsprechende Ausbildung des Sandwiches 2 eingestellt werden.

Kombination von Aluminiumsandwich 2 Die adhäsiver Schaumstoffund Zwischenschicht 3 schließlich bewirkt eine zusätzliche Dämpfung von Biegewellen.

Statt einer Deckschicht aus Aluminium kann auch eine solche aus anderen haftfähigen, zug- und schubsteifen Materialien Einsatz finden, beispielsweise lackierte Pappe oder wärmehärtendes Epoxydharz.

Mit der Erfindung ist demgemäß eine platzsparende schalldämpfende und schalldämmende Beschichtung eines zu Schwingungen neigenden Bauteils mit hoher, einstellbarer Wirksamkeit geschaffen.

#### PATENTANSPRÜCHE

- 1. Schalldämpfende und schalldämmende Beschichtung eines zu Schwingungen neigenden Bauteils, insbesondere eines Karosserieblechs eines Kraftfahrzeugs, mit einer durch Verklebung in Halteverbindung mit dem Bauteil stehenden Schaumstoff-Zwischenschicht und einer diese abdeckenden Schwerschicht zur Bildung eines Feder-Masse-Systems, dadurch gekennzeichnet, daß die Zwischenschicht (3) aus einem adhäsiven Schaumstoff besteht und zwischen ihr und dem Bauteil (1) ein Sandwich (2) mit einer zug- und schubsteifen Deckschicht, die der Zwischenschicht (3) zugekehrt ist, insbesondere ein Metallsandwich (2), kraftschlüssig angeordnet ist.
- 2. Beschichtung nach Anspruch 1, gekennzeichnet durch einen Aluminiumsandwich (2).
- 3. Beschichtung nach Anspruch 1, gekennzeichnet durch eine Deckschicht aus wärmehärtendem Epoxydharz.

 $\int_{\mathbb{R}^{3}}$ 

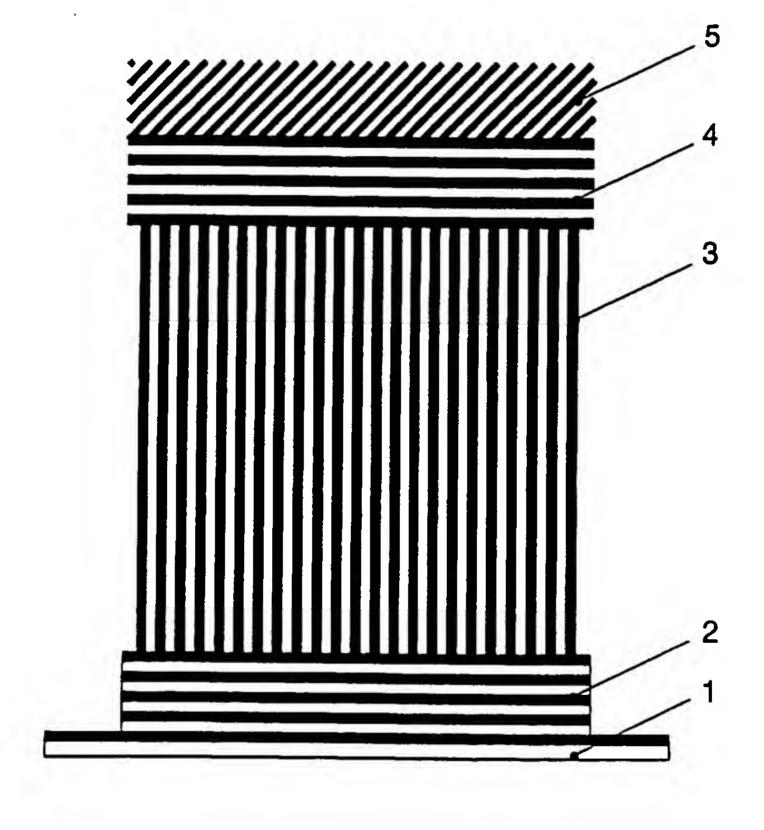


Fig. 1

#### INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Interns al Application No PCT/EP 00/06855

A. CLASS IPC 7	BEOR13/08 B32B15/08 G10K11	/168	
•	to the manifest Classification (IDC) or to both notional classi	Seation and IDC	
	S SEARCHED	incavar and ir o	
	locumentation searched (classification system followed by classific	ation symbols)	
Documenta	ation searched other than minimum documentation to the extent tha	at such documents are included in the fields se	arched
Electronic	data base consulted during the international search (name of data	base and, where practical, search terms used	
EPO-Ir	nternal	32B G10K  er than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched  and during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)  AED TO BE RELEVANT  Internet, with indication, where appropriate, of the relevant passages  Present, with indication, where appropriate, of the relevant passages  Present, with indication, where appropriate, of the relevant passages  Present to claim No.  15 July 1990 (1990–07–25)  16 in the application 17; figures 1,2  27975 A (ZDB A.S.)  18 ober 1995 (1995–10–19) 19 1; figures 1–4  84 420 A (B.M.W. AG) 19 19 1990 (1990–08–29) 19 19 19 1990 (1990–08–29) 19 1988 (1988–05–19)	
C. DOCUM	MENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the	relevant passages	Relevant to claim No.
Α	EP 0 195 923 B (DR. ALOIS STANK GMBH) 25 July 1990 (1990-07-25) cited in the application claim 1; figures 1,2	IEWICZ	1
<b>A</b>	WO 95 27975 A (ZDB A.S.) 19 October 1995 (1995-10-19) claim 1; figures 1-4		1
A	EP 0 384 420 A (B.M.W. AG) 29 August 1990 (1990-08-29) the whole document		1
A	DE 37 05 754 C (DR. ALOIS STANK 19 May 1988 (1988-05-19) the whole document	(EWICZ GMBH)	1
		-/	
X Fu	orther documents are listed in the continuation of box C.	Patent family members are listed	l in annex.
"A" docum	ment defining the general state of the art which is not sidered to be of particular relevance	"T" later document published after the inte or priority date and not in conflict with cited to understand the principle or the	the application but
E earlie filing	r document but published on or after the international date	invention "X" document of particular relevance; the cannot be considered novel or cannot	t be considered to
whic citati	nent which may throw doubts on priority claim(s) or the is cited to establish the publication date of another ion or other special reason (as specified)	involve an inventive step when the de "Y" document of particular relevance; the cannot be considered to involve an in- document is combined with one or m	claimed invention exentive step when the
othe	ment referring to an oral disclosure, use, exhibition or or means ment published prior to the international filing date but or than the priority date claimed	ments, such combination being obvious in the art.  *&* document member of the same patent	ous to a person skilled
	e actual completion of the international search	Date of malling of the international se	
	9 November 2000	15/11/2000	
Name and	d mailing address of the ISA  European Patent Office, P.B. 5818 Patentiaan 2	Authorized officer	
	NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Kusardy, R	

#### INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Intern val Application No
PCT/EP 00/06855

		PCI/EP U	7 00003		
C.(Continu	Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED T BE RELEVANT				
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages		Relevant to claim No.		
A	DE 37 09 080 A (H. PELZER) 15 December 1988 (1988-12-15) the whole document	<del> </del>	1		
A	DE 92 04 402 U (GERHARDI & CIE GMBH & CO KG) 25 June 1992 (1992-06-25) cited in the application the whole document		1		
A	EP 0 253 376 A (B.M.W. AG) 20 January 1988 (1988-01-20) the whole document		1		
		•			
;					
			·		
		•			

#### INTERNATIONAL SEARCH REPORT

... armation on patent family members

Intern hal Application No
PCT/EP 00/06855

				101/21	
	nt document search report		Publication date	Patent family member(s)	Publication date
EP 10	95923	L	01-10-1986	DE 3510932 A	02-10-1986
•		_		DE 3672860 D	30-08-1990
				EP 0195923 A	01-10-1986
				JP 2067838 C	10-07-1996
				JP 7084042 B	13-09-1995
				JP 61273943 A	04-12-1986
				US 4735284 A	05-04-1988
				ZA 8602227 A	26-11-1986 
WO 9	527975	Α	19-10-1995	CZ 9400792 A	15-11-1995
				AT 406098 B	25-02-2000
				AT 903595 A	15-06-1999
				DE 19580284 C	22-10-1998
				DE 19580284 D	18-09-1997
				HU 76116 A	30-06-1997 03-02-1997
				PL 316649 A	30-04-1997
				SI 9520050 A	30-04-1997 06-08-1997
				SK 127096 A	
EP 3	84420	Α	29-08-1990	DE 3905607 A	30-08-1990
•				DE 59001740 D	22-07-1993
				JP 1967592 C	18-09-1995
				JP 3000233 A	07-01-1991
		<b></b>		JP 6098727 B	07-12-1994 
DE 3	3705754	С	19-05-1988	NONE	
DE 3	3709080	Α	15-12-1988	NONE	
DE 9	204402	U	25-06-1992	NONE	
EP 2	 253376	Α	20-01-1988	DE 3624427 A	21-01-1988
· •				DE 3777264 A	16-04-1992
				ES 2030682 T	16-11-1992
				JP 1822085 C	10-02-1994
				JP 5029120 B	28-04-1993
				JP 63153593 A	25-06-198
				US 4825974 A	02-05-1989

#### INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Intern nales Aktenzeichen PCT/EP 00/06855

A. KLASSI IPK 7	B60R13/08 B32B15/08 G10K11/1	168	•		
	ternationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Kla	ssifikation und der IPK			
	RCHIERTE GEBIETE				
IPK 7	herchierter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole) K 7 B60R B32B G10K herchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen				
Während de	er internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (N	Name der Datenbank und evtl. verwendete	Suchbegriffe)		
EPO-In					
C. ALS WE	ESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN				
Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angab	pe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.		
Α	EP 0 195 923 B (DR. ALOIS STANKIE GMBH) 25. Juli 1990 (1990-07-25) in der Anmeldung erwähnt Anspruch 1; Abbildungen 1,2	EWICZ	1		
Α	WO 95 27975 A (ZDB A.S.) 19. Oktober 1995 (1995-10-19) Anspruch 1; Abbildungen 1-4		1		
A	EP 0 384 420 A (B.M.W. AG) 29. August 1990 (1990-08-29) das ganze Dokument		1		
A	DE 37 05 754 C (DR. ALOIS STANKEW 19. Mai 1988 (1988-05-19) das ganze Dokument	NICZ GMBH)	1		
		- <b>/-</b> -			
	ere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu ehmen	X Siehe Anhang Patentfamilie			
* Besondere "A" Veröffer aber ni "E" älteres ( Anmelo "L" Veröffen scheine andere soll ode ausgef "O" Veröffer eine Be	Aktegorien von angegebenen Veröffentlichungen: Intlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, icht als besonders bedeutsam anzusehen ist  Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen dedatum veröffentlicht worden ist  Intlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft eren zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer en im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden er die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie lührt)  Intlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, enutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht ntlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach	*T' Spätere Veröffentlichung, die nach dem oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht Anmeldung nicht kollidiert, sondem nur Erfindung zugrundeliegenden Prinzips Theorie angegeben ist  "X" Veröffentlichung von besonderer Bedeu kann allein aufgrund dieser Veröffentlicher erfinderischer Tätigkelt beruhend betrat "Y" Veröffentlichung von besonderer Bedeu kann nicht als auf erfinderischer Tätigke werden, wenn die Veröffentlichung mit Veröffentlichungen dieser Kategorie in diese Verbindung für einen Fachmann  "&" Veröffentlichung, die Mitglied derselben	t worden ist und mit der rzum Verständnis des der oder der ihr zugrundeliegenden utung; die beanspruchte Erfindung chung nicht als neu oder auf ichtet werden utung; die beanspruchte Erfindung zeit beruhend betrachtet einer oder mehreren anderen Verbindung gebracht wird und naheliegend ist		
Datum des A	Abschlusses der internationalen Recherche	Absendedatum des internationalen Rec	cherchenberichts		
9.	. November 2000	15/11/2000			
Name und P	ostanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentaan 2	Bevollmächtigter Bediensteter			
	NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Kusardy, R			

### INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Intern sales Aktenzeichen
PCT/EP 00/06855

		PCI/EP 00/00855		
(Fortsetz	ung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN  Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommend	en Teile Betr. Anspruch Nr.		
<b>,</b>	DE 37 09 080 A (H. PELZER) 15. Dezember 1988 (1988-12-15) das ganze Dokument	1		
	DE 92 04 402 U (GERHARDI & CIE GMBH & CO KG) 25. Juni 1992 (1992-06-25) in der Anmeldung erwähnt das ganze Dokument	1		
	EP 0 253 376 A (B.M.W. AG) 20. Januar 1988 (1988-01-20) das ganze Dokument	1		
		·		

#### INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichung. , die zur selben Patentfamilie gehören

Interna eles Aktenzeichen
PCT/EP 00/06855

lm Recherchenberici ngeführtes Patentdoku		Datum der Veröffentlichung		litglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
EP 195923	В	01-10-1986	DE DE EP JP JP US ZA	3510932 A 3672860 D 0195923 A 2067838 C 7084042 B 61273943 A 4735284 A 8602227 A	02-10-1986 30-08-1990 01-10-1986 10-07-1996 13-09-1995 04-12-1986 05-04-1988 26-11-1986
WO 9527975	A	19-10-1995	CZ AT AT DE DE HU PL SI SK	9400792 A 406098 B 903595 A 19580284 C 19580284 D 76116 A 316649 A 9520050 A 127096 A	15-11-1995 25-02-2000 15-06-1999 22-10-1998 18-09-1997 30-06-1997 03-02-1997 30-04-1997
EP 384420	Α	29-08-1990	DE DE JP JP JP	3905607 A 59001740 D 1967592 C 3000233 A 6098727 B	30-08-1990 22-07-1993 18-09-1995 07-01-1991 07-12-1994
DE 3705754	С	19-05-1988	KEINE		·
DE 3709080	A	15-12-1988	KEINE		
DE 9204402	U	25-06-1992	KEINE		
EP 253376	A	20-01-1988	DE DE ES JP JP JP US	3624427 A 3777264 A 2030682 T 1822085 C 5029120 B 63153593 A 4825974 A	21-01-1988 16-04-1992 16-11-1992 10-02-1994 28-04-1993 25-06-1988 02-05-1989

.

•

\*\*

.